|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

**Рабочая программа по предмету**

**Технология**

6 класс

2018 - 2019 учебный год

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Рабочая программа по технологии (индустриальные технологии) для 6 класса составлена на основании следующих нормативно-правовых документов:

- Федеральный Закон от 29.12.2012 г № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 декабря 2010 года №1897 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта основного общего образования» (с изменениями и дополнениями).

- Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 29 декабря 2010 года № 189 «Об утверждении СанПин2.4.2.2821-10 «Санитарно- эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях» (с изменениями и дополнениями).

- Письмо Минобрнауки России от 28.10.2015 №08-1786 «О рабочих программах учебных предметов».

- Приказ Министерства образования и науки РФ № 253 от 31 марта 2014 года «Об утверждении федерального перечня учебников, рекомендованных к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования».

- Примерной программы стандартов и авторской программы по технологии А. Т. Тищенко, Н. В. Синица, В. Д. Симоненко Издательский центр «Вентана- Граф», 2014 год.

- Положение о структуре, порядке разработки и утверждения рабочих программ учебных предметов, курсов (модулей) групповых занятий МАОУ «Школа №11 города Белогорск» от 24.03.2017 г. (протокол № 4 педагогического совета).

- Основная образовательная программа основного общего образования МАОУ «Школа №11 города Белогорск» на 2017-2022 годы.

- Учебный план МАОУ «Школа №11 города Белогорск» на 2017-2018 учебный год.

Рабочая программа, согласно учебному плану рассчитана на 68 часов (2 часа в неделю)*,* практических работ - 23,контрольных работ -3.

При реализации рабочей программы используется учебник: Технология. Индустриальные технологии. 6 класс: учебник для общеобразовательных учреждений/ Тищенко А.Т., Симоненко В.Д., М.: "Вентана - Граф", 2014 г.

**ПЛАНИРУЕМЫЕ ПРЕДМЕТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ**

В результате изучения учебного предмета «Технология. Индустриальные технологии» формируются следующие предметные результаты:

- рационально организовывать рабочее место;

-выбирать объекты труда в зависимости от потребностей людей, наличия материалов и оборудования;

- осуществлять работы с использованием технологических карт и чертежей;

-выявлять и обосновывать эстетические свойства изделий с учётом их назначения;

**-** графически изображать основные виды механизмов передач;

-иметь общее представление о черных и цветных металлах, о процессе их производства;

-иметь представление о способах отделки и художественной обработки поверхностей деталей;

-использовать рациональные способы и средства ухода за одеждой и обувью;

- анализировать бюджет семьи, рационально планировать расходы на основе актуальных потребностей семьи

- выполнять приёмы работы ручным инструментом и станочным оборудованием;

- осуществлять изготовление деталей, сборку и отделку изделий из древесины по рисункам, эскизам и чертежам;

- распознавать металлы, сплавы и искусственные материалы;

- выполнять разметку заготовок;

- изготовлять изделия в соответствии с разработанным проектом;

- осуществлять контроль качества изготовленного изделия (детали);

- выполнять отделку изделий; использовать один из распространенных в регионе видов декоративно-прикладной обработки материалов;

- планировать и реализовывать творческий проект;

- кратко формулировать задачу своей деятельности;

- отбирать и использовать информацию для своего проекта;

- определять перечень критериев, которым должно соответствовать разрабатываемое изделие;

-оценивать идеи на основе выбранных критериев, наличия времени, оборудования, материалов, уровня знаний и умений, необходимых для реализации выбранной идеи;

- определять затраты на изготовление изделия, оценивать его качество, включая влияние на окружающую среду;

- анализировать недостатки произведённого изделия и определять трудности, возникшие при проектировании и изготовлении изделия;

- формулировать и отстаивать свою точку зрения при защите проекта;

- определять перечень профессий, необходимых для промышленного изготовления конкретного изделия;

**СОдержание учебного предмета**

***Раздел 1 «Технологии обработки конструкционных материалов»-50 часов***

**1. Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов (18 часов).**

*Теоретические сведения.* Заготовка древесины, пороки древесины. Отходы древесины и их рациональное использование. Профессии, связанные с производством древесины, древесных материалов и восстановлением лесных массивов. Свойства древесины: физические (плотность, влажность), механические (твёрдость, прочность, упругость). Сушка древесины: естественная, искусственная. Общие сведения о сборочных чертежах. Графическое изображение соединений на чертежах. Спецификация составных частей изделия. Правила чтения сборочных чертежей. Технологическая карта и её назначение. Использование персонального компьютера (ПК) для подготовки графической документации. Соединение брусков из древесины: внакладку, с помощью шкантов. Изготовление цилиндрических и конических деталей ручным инструментом. Контроль качества изделий.

Изготовление деталей и изделий по техническим рисункам, эскизам, чертежам и технологическим картам. Отделка деталей и изделий окрашиванием. Выявление дефектов в детали (изделии) и их устранение. Правила безопасного труда при работе ручными столярными инструментами.

*Лабораторно-практические и практические работы.*

Лабораторно-практическая работа №1 «Распознавание природных пороков древесины в материалах и заготовках».

Практическая работа №2 «Исследование плотности древесины».

Практическая работа№3 «Чтение сборочного чертежа.

Практическая работа №4 «Последовательность разработки технологической карты»

Практическая работа №5 «Изготовление изделия из древесины с соединением брусков внакладку».

Практическая работа №6 «Изготовление деталей цилиндрической формы»

Практическая работа №7 «Изготовление деталей конической формы

**2. Технологии машинной обработки древесины и древесных материалов (6 часов).**

*Теоретические сведения.* Токарный станок для обработки древесины: устройство, назначение. Организация работ на токарном станке. Оснастка и инструменты для работы на токарном станке. Технология токарной обработки древесины. Контроль качества деталей. Графическая и технологическая документация для деталей из древесины, изготовляемых на токарном станке. Компьютеризация проектирования изделий из древесины и древесных материалов. Изготовление деталей и изделий на токарном станке по техническим рисункам, эскизам, чертежам и технологическим картам. Профессии, связанные с производством и обработкой древесины и древесных материалов. Правила безопасного труда при работе на токарном станке.

*Лабораторно-практические и практические работы.*

Лабораторно-практическая работа №8  *«*Изучение устройства токарного станка для обработки древесины».

Практическая работа №9 «Организация рабочего места для выполнения токарных работ»

Практическая работа №10 «Применение контрольно-измерительных инструментов при выполнении токарных работ».

**3.Технологии художественно-прикладной обработки материалов (6 часов).**

*Теоретические сведения.* Традиционные виды декоративно-прикладного творчества и народных промыслов при работе с древесиной. История художественной обработки древесины. Резьба по дереву: оборудование и инструменты. Виды резьбы по дереву. Эстетические и эргономические требования к изделию. Правила безопасного труда при выполнении художественно-прикладных работ с древесиной. Профессии, связанные с художественной обработкой древесины.

Лабораторно-практические и практические работы*.*

Лабораторно-практическая работа №11«Разработка изделия с учётом назначения и эстетических свойств».

Практическая работа №12 «Выбор материалов и заготовок для резьбы по дереву»

**4. Технологии ручной обработки металлов и искусственных материалов (18 часов).**

*Теоретические сведения.* Металлы и их сплавы, область применения. Свойства чёрных и цветных металлов. Свойства искусственных материалов. Сортовой прокат, профили сортового проката. Чертежи деталей из сортового проката. Применение компьютера для разработки графической документации. Чтение сборочных чертежей. Контрольно-измерительные инструменты. Устройство штангенциркуля. Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля.

Технологии изготовления изделий из сортового проката. Технологические операции обработки металлов ручными инструментами: резание, рубка, опиливание, отделка; инструменты и приспособления для данных операций. Особенности резания слесарной ножовкой, рубки металла зубилом, опиливания заготовок напильниками. Способы декоративной и лакокрасочной защиты и отделки поверхностей изделий из металлов и искусственных материалов. Профессии, связанные с ручной обработкой металлов, механосборочными и ремонтными работами, отделкой поверхностей деталей, контролем готовых изделий. Составные части машин. Виды механических передач.

*Лабораторно-практические и практические работы.*

Практическая работа №13 «Распознавание видов металлов и сплавов, искусственных материалов».

Практическая работа №14 «Выполнение чертежей деталей из сортового проката».

Практическая работа № 15 Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля

Практическая работа № 16 «Приемы работы слесарной ножовкой».

Практическая работа №17 «Рубка металла в тисках и на плите».

Практическая работа №18 «Отработка навыков работы с напильниками различных видов».

**5 Технологии машинной обработки металлов и искусственных материалов(2 часа*)***

Элементы машиноведения. Составные части машин. Виды механических передач. Понятие о передаточном отношении. Соединения деталей. Современные технологические машины и механизмы для выполнения слесарных работ.

***Раздел 2 «Технологии домашнего хозяйства» - 8 часов***

**6. Технологии ремонта деталей интерьера, одежды и обуви и ухода за ними (2 часа).**

*Теоретические сведения.* Интерьер жилого помещения. Технология крепления настенных предметов. Инструменты и крепёжные детали. Правила безопасного выполнения работ.

Практическая работа № 19 «Закрепление настенных предметов (картины)».

**7. Технологии ремонтно-отделочных работ (4 часа.)**

Виды ремонтно – отделочных работ. Основы технологии штукатурных работ, современные материалы. Инструменты для штукатурных работ, их назначение. Правила безопасной работы.

Практическая работа № 20 «Расчет количества обоев для комнаты»

**8. Технологии ремонта элементов систем водоснабжения и канализации (2 часа)**

*Теоретические сведения.* Простейшее сантехническое оборудование в доме. Устройство водопроводных кранов и смесителей. Причины подтекания воды в водопроводных кранах и смесителях. Устранение простых неисправностей водопроводных кранов и смесителей. Инструменты и приспособления для санитарно-технических работ, их назначение. Профессии, связанные с выполнением санитарно-технических работ. Соблюдение правил безопасного труда при выполнении санитарно-технических работ.

*Лабораторно-практические и практические работы.*

Практическая работа № 21 «Ознакомление с сантехническими инструментами и приспособлениями».

***Раздел 3 «Технологии исследовательской и опытнической деятельности» - 10 часов***

**9. Исследовательская и созидательная деятельность (10 часов).**

*Теоретические сведения.* Творческий проект. Понятие о техническом задании. Этапы проектирования и конструирования. Применение ПК при проектировании изделий.

Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения (выбор материалов, рациональной конструкции, инструментов и технологий, порядок сборки, вариантов отделки).

Цена изделия как товара. Основные виды проектной документации.

Правила безопасного труда при выполнении творческих проектов.

*Практические работы.*

Практическая работа №22 «Использование ПК при выполнении и презентации проекта».

Практическая работа №23 «Выполнение пояснительной записки проекта»

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Тема урока | Кол-во часов | Дата проведения | |
| **план** | **факт** |
| ***Технологии обработки конструкционных материалов - 50 часов*** | | | | |
| **Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов (18 часов)** | | | | |
| 1-2 | Инструктаж по Т/Б в кабинете технологии. Творческий проект. Этапы выполнения проекта | 2 | 05.09 |  |
| 3- 4 | Заготовка древесины. Пороки древесины  Лабораторно-практическая работа №1 «Распознавание природных пороков древесины в материалах и заготовках». | 2 | 12.09 |  |
| 5-6 | Свойства древесины.  Практическая работа №2 «Исследование плотности древесины». | 2 | 19.09 |  |
| 7-8 | Сборочный чертёж. Спецификация составных частей  изделия.  Практическая работа№3 «Чтение сборочного чертежа. | 2 | 26.09 |  |
| 9-10 | Технологическая карта.  Практическая работа №4 «Последовательность разработки технологической карты» | 2 | 03.10 |  |
| 11-12 | Технология соединения брусков из древесины внакладку на клею.  Практическая работа №5 «Изготовление изделия из древесины с соединением брусков внакладку» | 2 | 10.10 |  |
| 13-14 | Технология соединения брусков из древесины с помощью шкантов.  Контрольная работа №1 «Способы соединения брусков из древесины» | 2 | 17.10 |  |
| 15-16 | Технология изготовления цилиндрических деталей ручным инструментом. Практическая работа №6 «Изготовление деталей цилиндрической формы | 2 | 24.10 |  |
| 17-18 | Технология изготовления конических деталей ручным инструментом. Практическая работа №7 «Изготовление деталей конической формы | 2 | 07.11 |  |
| **Технологии машинной обработки древесины и древесных материалов (6 часов)** | | | | |
| 19-20 | Устройство токарного станка по обработке древесины  Практическая работа №8 «Изучение устройства токарного станка для обработки древесины». | 2 | 14.11 |  |
| 21-22 | Технология обработки древесины на токарном станке  Практическая работа №9 «Организация рабочего места для выполнения токарных работ» | 2 | 21.11 |  |
| 23-24 | Технология обработки древесины на токарном станке.  Практическая работа №10 «Применение контрольно-измерительных инструментов при выполнении токарных работ». | 2 | 28.11 |  |
| **Технологии художественно-прикладной обработки материалов (6 часов)** | | | | |
| 25-26 | Технология окрашивания изделий из древесины красками и эмалями. | 2 | 05.12 |  |
| 27-28 | Художественная обработка древесины. Резьба по дереву.  Практическая работа №11 «Разработка изделия с учётом назначения и эстетических свойств». | 2 | 12.12 |  |
| 29-30 | Виды резьбы по дереву и технология их выполнения.  Практическая работа №12 «Выбор материалов и заготовок для резьбы по дереву» | 2 | 19.12 |  |
| **Технологии ручной обработки металлов и искусственных материалов (18 часов)** | | | | |
| 31-32 | Элементы машиноведения. Составные части машин. | 2 | 26.12 |  |
| 33-34 | Свойство чёрных и цветных металлов. Свойства искусственных материалов.  Практическая работа №13 «Распознавание видов металлов и сплавов, искусственных материалов». | 2 | 09.01 |  |
| 35-36 | Сортовой прокат.  Практическая работа №14 «Выполнение чертежей деталей из сортового проката». | 2 | 16.01 |  |
| 37-38 | Чертежи деталей из сортового проката.  Контрольная работа № 2«Металлы, их свойства» | 2 | 23.01 |  |
| 39-40 | Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля.  Практическая работа № 15 Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля | 2 | 30.01 |  |
| 41-42 | Технология изготовления изделий из сортового проката. | 2 | 06.02 |  |
| 43-44 | Резание металла и пластмасса слесарной ножовкой.  Практическая работа № 16 «Приемы работы слесарной ножовкой». | 2 | 13.02 |  |
| 45-46 | Рубка металла.  Практическая работа №17 «Рубка металла в тисках и на плите». | 2 | 20.02 |  |
| 47-48 | Опиливание заготовок из металла и пластмассы.  Практическая работа № 18«Отработка навыков работы с напильниками различных видов». | 2 | 27.02 |  |
| **Технологии машинной обработки металлов и искусственных материалов (2 часа)** | | | | |
| 49-50 | Отделка изделий из металла и пластмассы | 2 | 06.03 |  |
| ***Технологии домашнего хозяйства 8 часов*** | | | | |
| **Технологии ремонта деталей интерьера, одежды и обуви (2 часа)** | | | | |
| 51-52 | Закрепление настенных предметов.  Практическая работа № 19 «Закрепление настенных предметов (картины)». | 2 | 13.03 |  |
| **Технологии ремонтно-отделочных работ (4 часа)** | | | | |
| 53-54 | Основы технологии штукатурных работ.  Инструменты для штукатурных работ, их назначение. | 2 | 27.03 |  |
| 55-56 | Основы технологии оклейки помещений обоями.  Практическая работа № 20 «Расчет количества обоев для комнаты» | 2 | 03.04 |  |
| **Технологии ремонта элементов систем водоснабжения и канализации(2часа)** | | | | |
| 57-58 | Простейший ремонт сантехнического оборудования  Практическая работа № 21 «Ознакомление с сантехническими инструментами и приспособлениями». | 2 | 10.04 |  |
| **Технологии исследовательской и опытнической деятельности (14 часов)** | | | | |
| 59-60 | Творческий проект. Понятие о техническом проектировании.  Контрольная работа №3 «Этапы выполнения проекта» | 2 | 17.04 |  |
| 61-62 | Применение ПК при проектировании изделия.  Практическая работа №22 «Использование ПК при выполнении и презентации проекта». | 2 | 24.04 |  |
| 63-64 | Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения. | 2 | 08.05 |  |
| 65-66 | Основные виды проектной документации.  Практическая работа №23 «Выполнение пояснительной записки проекта» | 2 | 15.05 |  |
| 67-68 | Презентация и защита индивидуального проекта | 2 | 22.05 |  |
| Итого | | 68 |  |  |

Контрольная работа №1 «Способы соединения брусков из древесины»

Контрольная работа № 2«Металлы, их свойства»

Контрольная работа №3 «Этапы выполнения проекта»